

MacDon

FD2-Verkaufstool



 **20%**
Mehr Kapazität*

 **30%**
Mehr Geschwindigkeit*

 **70%**
Mehr Auslenkung*

GRÖSSER. SCHNELLER. GELENKIGER.

Mehr Kapazität. Mehr Geschwindigkeit. Mehr Auslenkung. Vom Hersteller, der den original FlexDraper® gebaut hat, kommt nun das brandneue FD2-Schneidwerk. Erwarten Sie mehr von all dem, was Sie für volle Ernteleistung brauchen..

**Im Vergleich zum Vorgängermodell. Einige Produkte und/oder Wahlausrüstungen sind möglicherweise nicht in allen Märkten verfügbar.*



BODENKONTUREN

Traumhafte Konturtreue.

Auch das FD2 überzeugt mit der von MacDon gewohnten Konturenauslenkung. Das von MacDon entwickelte Active-Float-System und bis zu 70 %* mehr Auslenkung ermöglichen ein völlig neues Ernteerlebnis. Die Flex-Float Technology® arbeitet mit den optionalen MacDon ContourMax™ Konturrädern auch höhenverstellbar. Die Räder folgen den Bodenkonturen, so dass Sie eine gleichmäßige Stoppelhöhe von 2,5 bis 45 cm (1 bis 18 Zoll) erzielen.

*+2.5 cm (1") / 45.7 cm (18") *Im Vergleich zum Vorgängermodell.*

| BODENKONTUREN



Active-Float-System

Das Active-Float-System von MacDon ermöglicht es dem FD2, verzögerungsfrei auf Unebenheiten zu reagieren. Active Float ist zwar Teil der automatischen Schneidwerkshöhenregulierung des Mähdreschers, arbeitet aber völlig unabhängig davon. Das einfache mechanische System entlastet bis zu 97 % des Schneidwerksgewichts, damit das FD2 mühelos über Bodenunebenheiten fährt. Durch diese verzögerungsfreie Gewichtsentlastung kann das FD2 extrem nah am Boden schneiden, ohne dass Erdreich aufgeschoben wird. Das FD2 folgt den Bodenkonturen und schneidet jedes Mal sauber, kurz und gleichmäßig.



| BODENKONTUREN



Mehr Auslenkung

Das FD2 FlexDraper® kann die Seitenflügel um bis zu 70 %* mehr auslenken. Das FD2 ist ein gewichtsentlastetes, dreiteiliges, Flex-Schneidwerk mit zwei oder drei Haspeln. Durch diese Bauweise können der gesamte Schneidwerk-Tragrahmen, der Messerbalken und die Haspeln als Einheit den Bodenkonturen folgen. Die Seitenflügel können Unebenheiten bis 43 cm (17 Zoll) auslenken und gleichzeitig den Abstand zwischen Haspel und Messerbalken halten. Durch dieses einzigartige Auslenkverhalten kann das FD2 den Bodenkonturen eng folgen und – auch bei extremer Auslenkung – das Erntegut gleichmäßig mit dem Fruchtstand voran dem Mähdescher zuführen.

+43.2 cm (17")

**Im Vergleich zum Vorgängermodell.*



| BODENKONTUREN



Präzises Zusammenspiel zwischen Haspel und Messerbalken

Haspel und Messerbalken des FD2 FlexDraper® sind fest aufeinander abgestimmt. Der Abstand zwischen den Haspelfingern und dem Messerbalken bleibt in jeder Situation gewährleistet, auch bei extremer Auslenkung. So ist sichergestellt, dass das Erntegut über die gesamte Länge des FlexDraper® gleichmäßig mit dem Fruchtstand voran eingezogen wird.



| BODENKONTUREN



Dreiteilige Haspel

Erstmals bieten wir für das FD2 eine dreiteilige Haspel an. Die drei Haspeln bilden die Knickpunkte nach. Weil der Abstand zum Messerbalken dadurch noch besser gehalten wird, kann das Erntegut gleichmäßig mit dem Fruchtstand voran eingezogen werden. Für FD2-Schneidwerke mit 12,2 m (40 Fuß) Arbeitsbreite bieten wir optional eine dreiteilige Haspel an. Modelle mit 13,7 und 15,2 m (45 und 50 Fuß) sind standardmäßig mit einer dreiteiligen Haspel ausgestattet+.

+12.2 m (40'), 13.7 m (45'), 15.2 m (50')



| BODENKONTUREN



ContourMax™ Konturräder

ContourMax Konturräder folgen den Bodenkonturen, so dass Sie eine gleichmäßige Stoppelhöhe von bis zu 45 cm (18 Zoll) erzielen. Die großartige Performance-Wahlausrüstung vereint die Flex-Float Technology® des FD2 mit der automatischen Schneidwerkshöhenregelung des Mähreschers auf ideale Weise. Stellen Sie bequem von der Fahrerkabine Schnitthöhen von 2,5 bis 45 cm (1 bis 18 Zoll) ein.

+2.5 cm (1"), 5.7 cm (18")



| BODENKONTUREN



Multifruit-Harvest

Der MacDon FD2 FlexDraper® ist für mehrere Druschfrüchte geeignet. Das Starrstellen des FD2 erfolgt schnell und einfach. Um von einer Fruchtart auf die andere umzustellen, brauchen Sie nur einen Hebel umzulegen. Getreide, Ölsaaten, Bohnen, so gut wie jede Druschfrucht auch unter schlechten Erntebedingungen: ein weiterer Grund, warum das FD2 das ultimative Leistungs-Upgrade für Ihren Mähdrescher ist.

+43.2 cm (17")

**Im Vergleich zum Vorgängermodell.*





SCHNITTLLEISTUNG

Sauberer schneiden. Schneller schneiden. Mehr schneiden.

Das MacDon ClearCut Hochgeschwindigkeits-Schneidsystem schafft all das – bis zu 30 % schneller.* Eine entscheidende Rolle spielen der überarbeitete Messerantrieb von MacDon mit mehr Leistungskraft und eine neue Messerklingengeometrie mit 25 % mehr Schnittfläche. Dass der Schnitt so gleichmäßig und bodennah erfolgt, liegt maßgeblich an zwei ClearCut Messerfingern. Wählen Sie zwischen spitzen Messerfingern oder den PlugFree™ Messerfingern, die sich auch unter widrigsten Bedingungen nicht zusetzen.

**Im Vergleich zum Vorgängermodell.*

| SCHNITTLLEISTUNG

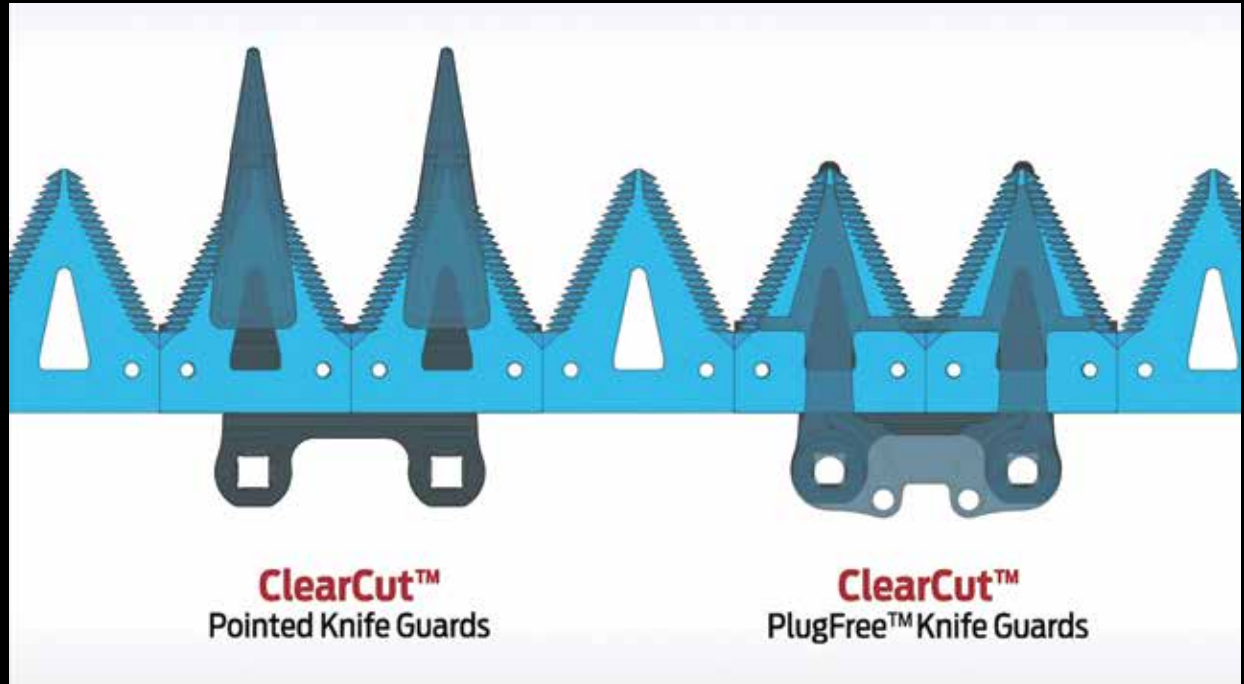


ClearCut™ Hochgeschwindigkeits-Schneidsystem

Das MacDon ClearCut Hochgeschwindigkeits-Schneidsystem enttäuscht nicht: ein sauberer Schnitt und höhere Geschwindigkeit. Dieses Hochgeschwindigkeitssystem arbeitet mit zwei Spezial-Messerfingern, mehr Leistung vom überarbeiteten MacDon Messerantrieb, mehr als 25 % zusätzlicher Schnittfläche und einer verbesserten Messer- und Messerfinger-Geometrie. Dank all dieser Verbesserungen können Sie sich jedes Mal darauf verlassen, dass der FD2 FlexDraper® ein sauberes und gleichmäßiges Schnittbild liefert.



| SCHNITTLLEISTUNG



ClearCut™ spitze Messerfinger

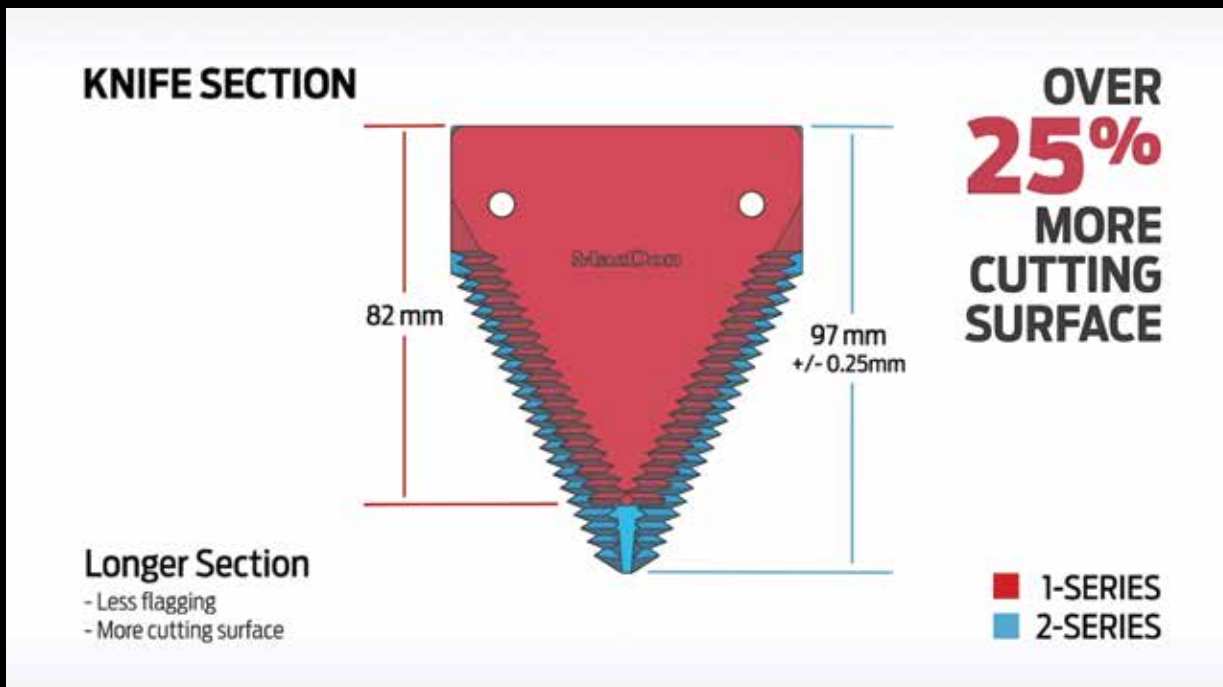
Die spitzen ClearCut Messerfinger sind Mehrzweck-Messerfinger, mit denen Sie auch bei hoher Überfahrtgeschwindigkeit das Erntegut gleichmäßig und sauber abschneiden.

ClearCut™ PlugFree™ Messerfinger

Dieser Messerfinger führt das Messer extrem bodennah, ohne dass die Klinge durch Fremdkörper beschädigt wird. ClearCut PlugFree Messerfinger setzen sich auch unter widrigsten Bedingungen nicht zu und ermöglichen einen sauberen Schnitt nah am Boden.



SCHNITTLEISTUNG



ClearCut™ Messerklingen

MacDon ClearCut™ Messerklingen mit längeren Klingen und überarbeiteter Geometrie bieten mehr als 25 % zusätzliche Schnittfläche. Was bedeutet das für Sie? Mehr Schnittleistung, ein besseres Schnittbild und höhere Fahrgeschwindigkeit.

Nur nicht abstumpfen!

Ein weiterer überzeugender Vorteil des neuen Schneidsystems sind die überarbeiteten Befestigungselemente. Dank der Passschrauben sind beschädigte Klingen auf dem Feld schnell und unkompliziert ausgetauscht.



| SCHNITTLEISTUNG



ClearCut™ Hochgeschwindigkeits-Messerantrieb

Wer schnell mähen will, braucht schnelle Messer. Genau dafür sorgt der überarbeitete Messerantrieb von MacDon, der auch unter schwierigen Bedingungen mit dem nötigen Drehmoment durchzieht. Der neue Antrieb mit größerer Abtriebswelle, einer Schwungscheibe für mehr Laufruhe und Hydraulik-Direktantrieb bildet das Herzstück von MacDons ClearCut™ Hochgeschwindigkeits-Schneidsystem.



| SCHNITTELEISTUNG



Jedes Mal ein sauberer Schnitt

Mit dem schmalen Messerbalken von MacDon wird eine bereits überlegene Konstruktion am FD2 noch besser: Durch den verringerten Abstand zwischen Messer und Seitenband wird Kornverlust am Messerbalken noch unwahrscheinlicher. Sie passen von der Kabine aus den Anstellwinkel auf die jeweilige Erntesituation ein. Und dank der extrem glatten Unterseite gleitet der Messerbalken geschmeidig über den Boden, damit die Pflanzen sauber bodennah abgeschnitten werden.



| SCHNITTLLEISTUNG



VertiBlade™ Rapstrennmesser

Diese Performance-Wahlausrüstung ist dann interessant, wenn Sie oft in Beständen dreschen, in denen die Pflanzen nicht sauber getrennt voneinander stehen. Das MacDon VertiBlade™ Rapstrennmesser reduziert den Kornverlust in verhedderten Pflanzen, bei denen das Korn leicht ausfällt (z. B. Raps). Das VertiBlade lässt sich unkompliziert direkt an das Schneidwerk anbauen. Das Einhängen der senkrecht schneidenden Messer und das Anschließen der Hydraulik lässt sich dank der MacDon Halmteiler-Schnellverriegelung im selben Arbeitsgang erledigen.





GUTFLUSS

Gutfluss mit hohem Zufuhrvolumen, Ähre voran.

Der neue Rahmen des FD2 mit extra tiefem Tragrahmen und einem 127 cm (50 Zoll) breiten Förderband ist jetzt mit 9,1 m (30 Fuß) und 15,2 m (50 Fuß) Arbeitsbreite erhältlich. Das FD2 nimmt mit seinen Haspelfingern nicht nur bis zu 20 %* mehr Erntegut auf, sondern legt auch in hoch stehenden und buschigen Beständen die Pflanzen gleichmäßig mit der Ähre voran ab. Die FeedMaX™ Erntegutzuführung optimiert unabhängig vom Mähdrescher Ihre Ernteleistung. Das FD2 ist mit aktivem Gutfluss, patentierter Haspel und neuartiger Haspelpositionierung ShatterGuard bereit für Ihre nächste Ernte+.

+127 cm (50"), 9.1 m (30') to 15.2 m (50')

**Im Vergleich zum Vorgängermodell.*

| GUTFLUSS



Enorme Kapazität

Moderne Mähdrescher werden vor allem an ihrer Erntekapazität gemessen. Mit dem neuen FD2 werden Sie hier um bis zu 20 %* besser. Der Grund für diesen kräftigen Kapazitätsschub aller FD2-Modelle ist ein extra tiefer Tragrahmen mit 127 cm (50 Zoll) breiten Förderbändern. Diese großzügig bemessenen Bänder führen auch hoch gewachsene, struppige Pflanzen mit der Ähre voran zum Einzug, damit große Mähdrescher unter Volllast dreschen können. Außerdem ist der Messerbalken wegen der breiten Förderbänder von der Kabine des Mähdreschers aus besser einsehbar.

Eine Neuerung bei der FD2-Serie ist das 15,2 m (50 Fuß) breite Schneidwerk. Das FD250 ist – nicht zuletzt wegen des tieferen Bandtragrahmens – das FlexDraper® Modell mit der derzeit größten Kapazität+.

+ 127 cm (50"), 15.2 m (50')

*Im Vergleich zum Vorgängermodell.





Bemerkenswerte Haspel-Leistung

Die Haspel des FD2 hebt in einem speziell entwickelten Bewegungsablauf das Erntegut an, bevor sie es schonend auf den Bändern ablegt. Die speziell geformte Kurvenbahn der patentierten Haspel ermöglicht es den Fingern, unter liegendes Erntegut zu fahren und es vor dem Schnitt anzuheben. Haspel-Seitenbleche und Kranzsegmente aus Aluminium tragen zur Reduzierung des Gesamtgewichts bei und verbessern die Leistungsausbeute. Das FD2-Schneidwerk und dessen Haspel lassen sich leicht von der Kabine aus auf optimale Leistung verstellen. Mit einem Bedienknopf stellen Sie den Anstellwinkel, die Seitenbänder sowie die Haspel-Horizontalstellung so ein, dass Sie mit dem FD2 auch unter schwierigen Erntebedingungen hohe Leistung erzielen.



| GUTFLUSS



ShatterGuard Haspelpositionierung

Neu: die MacDon ShatterGuard Haspelpositionierung. Diese Einstellmöglichkeit der Haspel ist bei allen FD2-Modellen Standard. Sie nehmen die Anpassung schnell und unkompliziert mit dem MacDon Set-It-Right Multitool vor. Die ShatterGuard Haspelpositionierung ist auf das Ernten hoch wachsender, empfindlicher und buschiger Pflanzen wie Raps ausgelegt. Sie stellen mit ShatterGuard die Haspel weiter nach hinten, damit die Pflanzen nicht erschüttert werden und wie gewünscht auf dem Förderband abgelegt wird.



| GUTFLUSS



Aktiver Gutfluss mit Fruchtstand voraus

Sobald die Pflanze auf den Seitenbändern abgelegt ist, wird sie per Active Crop Flow von MacDon mit dem Fruchtstand voraus zur Einzugstrommel transportiert. Dieser aktive Gutfluss lässt sich beim FD2 serienmäßig von der Kabine aus über die Seitenbandgeschwindigkeit steuern. Der Gutfluss mit dem Fruchtstand voraus schafft Voraussetzungen für optimale Mähdrescherauslastung. Dieser kann dadurch effizienter dreschen, das Stroh besser verteilen und insgesamt produktiver und kraftstoffsparend ernten. Hinzu kommt, dass der aktive Gutfluss von MacDon bei Feuchtigkeit effizienter ist. Das bedeutet, dass Sie früher mit dem Dreschen anfangen und abends länger weitermachen können.



| GUTFLUSS



FeedMax™ Erntegutzuführung

Ob großer, kleiner, neuer oder alter Mährescher – die FeedMaX™ Erntegutzuführung fördert das Erntegut aggressiv auf den Tisch und kann individuell an die Mährescherleistung angepasst werden. Die FeedMaX Erntegutzuführung lässt sich mit einer auf den Mährescher zugeschnittenen Geschwindigkeitsregelung und nachrüstbaren Schneckenwindungen an den Schrägförderer anpassen und verbessert/optimiert die Leistung Ihres Mähreschers.





Obere Querförderschnecke über das gesamte Schneidwerk

Wenn Sie hoch gewachsene, buschige oder volumenstarke Bestände (z. B. Raps, Erbsen, Senf) ernten, ist die obere Querförderschnecke eine Performance-Wahlausrüstung, die Sie in Betracht ziehen sollten. Die Schnecke sorgt dafür, dass buschige Pflanzen beim Transport zur Mitte auf den Seitenbändern bleiben. Dort fördern zwei steil steigende Schneckenwindungen das Erntegut aktiv und aggressiv zur Einzugsstrome. Diese Wahlausrüstung deckt die gesamte Schneidwerksbreite ab und ist für alle Arbeitsbreiten des FD2 FlexDraper® erhältlich.





ARBEITSPARSPARNIS

Speziell dafür entwickelt, dass Ihre Ernte einfacher wird.

Wir wissen, dass es während der Ernte auf jede Minute ankommen kann. Deshalb ist das FD2 so gebaut, dass Sie keine wertvolle Zeit vergeuden. Erledigen Sie Ihre Arbeit ohne unnötige Schwierigkeiten: unkomplizierte Einrichtung, unkompliziertes Dreschen, unkompliziertes Nachrüsten. Ob einfache Umstellung auf das EasyMove™ Transportsystem oder übergangslose Mähdrescherintegration: das FD2 ist jederzeit schnell einsatzbereit!

| ARBEITERSPARNIS



Jeder Mähdrescher

Sie können den FD2 FlexDraper® mit einem vom Händler montierten Umbausatz an alle gängigen Mähdreschermarken* anbauen. Das FD2 fügt sich übergangslos ein, so dass der Fahrer optimal arbeiten kann. Durch die Eignung für mehrere Marken und die Austauschbarkeit ist sichergestellt, dass Ihre Investition auch dann nicht an Wert verliert, wenn Sie einen neuen Mähdrescher anschaffen.

**Informieren Sie sich bei Ihrem MacDon Händler, ob das FD2 an Ihren Mähdrescher angebaut werden kann.*



ARBEITERSPARNIS



Set-It-Right Multi-Tool

Das Set-It-Right Multitool ist alles, was Sie brauchen, um Ihr FD2 auf vollen Ernteerfolg einzustellen. Praktischerweise können Sie das Werkzeug im Schneidwerk aufbewahren und haben es dann jederzeit griffbereit, wenn Sie Ihr FD2 an neue Erntebedingungen anpassen müssen.

Mit dem Set-It-Right Multitool nehmen Sie folgende Anpassungen vor:

- Schneidwerksauslenkung und Gewichtsentlastung einstellen.
- ShatterGuard Haspelpositionierung einstellen.
- Haspelfingerstellung und Spannung der Haspelantriebskette einstellen.
- Halnteilerkegel an- und abmontieren.”



ARBEITERSPARNIS



Unkomplizierte Schneidwerkseinstellung

Dank der leicht verständlichen Einstellarbeiten am FD2 sind Sie bereit, sobald das Feld erntereif ist.

Nehmen Sie schnell und unkompliziert folgende Einstellungen vor:

- Klar verständliche Aufkleber und einfach auszuführende Einstellung von Auslenkung und Floatfunktion.
- Gut erreichbarer Spannmechanismus für die Haspelantriebskette; einfach die Abdeckung aufklappen und mit dem Set-It-Right Multitool einstellen.
- Beim FD2 serienmäßig: Einstellen der Seitenband-Laufgeschwindigkeit jederzeit von der Kabine aus.
- Unkompliziertes Umstellen zwischen Auslenkungs- und Starrstellung durch Umlegen eines Hebels.



ARBEITERSPARNIS



Halmteiler-Schnellverriegelungssystem

Die Halmteiler-Schnellverriegelung wurde von MacDon so konstruiert, dass Sie den Halmteiler in einem Arbeitsgang einhaken und festziehen können. Unabhängig davon, ob Sie serienmäßige Teilerstangen, Reisteiler oder VertiBlade™ Rapstrennmesser anbauen. Die Teilerstangen aus der Serienausstattung werden im Schneidwerk aufbewahrt. Auch für die optionalen Halmteilerkegel ist ein Aufbewahrungsfach vorgesehen.



| ARBEITERSPARNIS



EasyMove™ Transport*

Mit EasyMove™, dem Transportsystem von MacDon, ist Ihr FlexDraper® FD2-Schneidwerk schneller denn je bereit für die Fahrt zum nächsten Feld. Diese Performance-Wahlausrüstung ist ein eigenständiges System und ermöglicht Transportfahrten mit 32 km/h (20 mph).** Die Transporträder können auf dem Feld auch als Tasträder (zur Stabilisierung des Schneidwerks) eingesetzt werden.

**Einige Produkte und/oder Wahlausrüstungen sind möglicherweise nicht in allen Märkten verfügbar.
Informationen zur Verfügbarkeit erhalten Sie von Ihrem MacDon Händler.*

*** Befolgen Sie die im jeweiligen Land gültige Straßenverkehrsordnung.*



| ARBEITERSPARNIS



Werkseitig vorkonfektionierte Hydraulikarmaturen*

Das FD2 ist dank voll kompatibler, werkseitig vorkonfekzionierter Hydraulikarmaturen bereit für mehr Leistung. Ein FD2 mit dieser werkseitig installierten Wahlausrüstung vereinfacht den nachträglichen Einbau von Performance-Wahlausrüstung wie der oberen Querförderschnecke, Rapstrennmessern und Konturrädern.

**Einige Produkte und/oder Wahlausrüstungen sind möglicherweise nicht in allen Märkten verfügbar. Informationen zur Verfügbarkeit erhalten Sie von Ihrem MacDon Händler.*





MEHR

Erwarten Sie Mehr.

Der FD2 FlexDraper® ist die Weiterentwicklung der wegweisenden Floatfunktion, mit der MacDon vor fast 20 Jahren für Aufsehen sorgte. Wie damals nehmen wir auf, was Landwirte berichten, die unter schwierigsten Praxisbedingungen ernten. Was bedeutet das für Sie? Mehr. Mehr Größen, mehr Widerstandsfähigkeit, mehr Erntetechnikideen. Das FD2 ist die richtige Investition für Ihren Betrieb. Wenn Sie noch nicht überzeugt sind, haben wir noch mehr Argumente!

MEHR



Die richtige Größe für Ihren Betrieb

Erstmals für die FD2-Serie bieten wir auch ein 15,2 m (50 Fuß) breites Schneidwerk. Das FD250 ist der FlexDraper® mit der bislang höchsten Kapazität. Das ist aber noch längst nicht alles. Für Höfe, die Controlled Traffic Farming betreiben (also über Jahre dieselben Fahrgassen befahren), empfiehlt sich das 12,5 m (41 Fuß) breite FD2 mit zweiteiliger Haspel.*

Verfügbare Größen:

9.1 m (30'), 10.7 m (35'), 12.2 m (40'), 12.5 m (41'), 13.7 m (45'), 15.2 m (50')

**Einige Produkte und/oder Wahlausrüstungen sind möglicherweise nicht in allen Märkten verfügbar. Informationen zur Verfügbarkeit erhalten Sie von Ihrem MacDon Händler.*



MEHR



Aluminiumkomponenten

Auf den ersten Blick fallen am FD2 vor allem die Aluminiumkomponenten auf. So sind beispielsweise die Haspel-Seitenbleche, Haspelkränze und Schneidwerksrückwand aus Aluminium gefertigt. Diese Komponenten sehen nicht nur gut aus, sie tragen auch zur Reduzierung des Schneidwerk-Gesamtgewichts und damit zur Steigerung der Leistungsausbeute bei. Ohne dass die Belastbarkeit darunter leidet.



MEHR



Solide Konstruktion

MacDon steht seit jeher und auch in Zukunft für Zuverlässigkeit. Genau deshalb entscheiden sich immer mehr Lohnunternehmer und Großbetriebe für MacDon. Unsere Produkte sind so zuverlässig, weil wir sie so bauen, dass sie auch härtesten Einsatzbedingungen standhalten. Das FD2 führt diese Tradition fort. Ein Beispiel dafür ist der neu konstruierte Rahmen mit einem fünfkantigen Hauptrahmenrohr als tragendem Element. Dieses hoch belastbare Rückgrat nimmt die erhöhten Lastanforderungen der 127 cm (50 Zoll) breiten Seitenbänder auf.

+127 cm (50")



MEHR



Clean Sweep-System zur Kornertragoptimierung

Nur wenn man Ernteanforderungen ernst nimmt, kann man sich als Erntespezialist bezeichnen. Deshalb hat MacDon das FD2 mit ein paar Zusatzfunktionen ausgestattet, die dafür sorgen, dass die angebauten Pflanzen Ihren Mähdrescher und Ihr Einnahmekonto füttern.

Das Clean Sweep-System zur Kornertragoptimierung gehört zur FD2-Serienausstattung und beinhaltet folgende Ausstattungsmerkmale:

- Angewinkelte Haspelfinger an der Haspel und an den Haspel-Seitenblechen.
- Paddel an den Haspel-Seitenblechen.
- Ablenkabdeckungen an den Haspel-Seitenblechen.
- Ablenkfinger an den inneren Seitenblechen."



SPECIFICATIONS

FD2 FLEXDRAPER® SPECIFICATIONS

Size*	9.1 m (30')	10.6 m (35')	12.2 m (40')	12.2 m (41')	13.7 m (45')	15.2 m (50')
Weight** Single Knife Drive	3701 kg (8160 lb)	2900 kg (8600 lb)	4050 kg (8928 lb)	-	-	-
Weight** Double Knife Drive	-	3985 kg (8786 lb)	4133 kg (9113 lb)	4328 kg (9542 lb)	-	-
Weight ** Double Knife Drive with Triple Reel	-	-	4283 kg (9442 lb)	-	4635 kg (10218 lb)	4853 kg (10699 lb)
Knife: Type / Drive / Speed/Guards	Single or Double knife / Hydraulic, MacDon design enclosed oil bath knife drive box(es) / 1200-1400/1500 spm, varies depending on header size / ClearCut™ Pointed Guards - Forged and Double Heat Treated (DHT) with Forged, Single Bolt Adjustment Hold-Down; ClearCut™ PlugFree™ Short Guards - Forged and Double Heat Treated (DHT) with Forged, Dual Bolt Adjustment Hold-Down"					
Reel: Type / Drive / Speed / Fingers	Pick-up reel, five bats, two-piece (double) or three-piece (triple), flip-over design, cam-leading finger control / Hydraulic / 0 to 67 rpm (varies depending on combine model) / 279 mm (11") length, wear-resistant HD plastic, 102 mm (4") spacing					
Conveyor: Type / Drive / Speed	1270 mm (50") deep, reversible, rubber skim-coated drapers, double V-guide with tracking, integral seal on leading edge / 0 to 209 m/min (0 to 687 ft/min)					
Standard Features	Fits most current model combines, hydraulic fore-aft reel positioner, hydraulic header tilt, in-cab side draper speed control, cutterbar poly wear plates, auto-header height with header angle and ground pressure indicators					
Field-Installed Options	EasyMove™ Transport System, ContourMax Contour Wheels, Upper Cross Auger, VetiBlade Vertical Knife, stabilizer wheels, lateral tilt automatic header height control					

*Product size availability varies by market. **All listed weights are approximations and will vary depending on options installed. Check with your dealer for combine ratings. Weight includes FM200 Float Module. The FM200 Float Module weighs approximately 1029kg (2270 lb); this number varies by combine model

FM200 FLOAT MODULE SPECIFICATIONS

	Center Draper	Feed Auger
Weight	Approximately 1029 kg (2270 lb), varies by combine configuration	
Size	2000 mm (78.7") width	1630 mm (64.1") width
Type	Hydraulic drive (reversible), self tracking rubber coated polyester fabric feed draper with rubber slats	Mechanical drive (reversible), removable retracting fingers with bolt on flighting
Speed	107-122 m/min (350-400 ft/min), varies with combine brand	191 - 195 rpm, varies with combine brand
Header Floatation: Type/Vertical Range/Lateral Range (Tilt)	2 pairs of coil springs, independent adjustment, transport lock-out / 178 mm (7") / 4.8 degrees	

FD2 FLEX RANGE

	Standard (Factory) Range	Increased Range**
FD230	165 mm [6.5"] up & 130 mm [5"] down	165 mm [6.5"] up & 165 mm [6.5"] down
FD235	205 mm [8"] up & 130 mm [5"] down	205 mm [8"] up & 205 mm [8"] down
FD240 Double Reel	205 mm [8"] up & 130 mm [5"] down	205 mm [8"] up & 205 mm [8"] down
FD241	205 mm [8"] up & 130 mm [5"] down	205 mm [8"] up & 205 mm [8"] down
FD240 Triple Reel	205 mm [8"] up & 205 mm [8"] down	
FD245	216 mm [8.5"] up & 216 mm [8.5"] down	
FD250	216 mm [8.5"] up & 216 mm [8.5"] down	

**The flex range can be increased by removing the flex limiter, however a greater reel to cutter bar clearance is required. This is a customer configuration; instructions in Op Manual